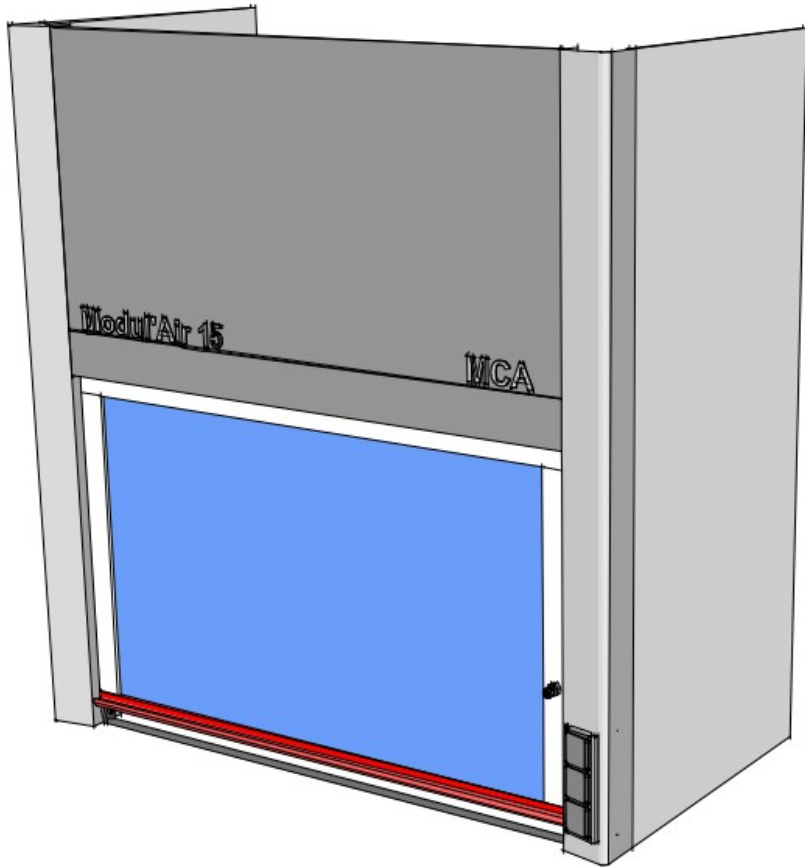


Sorbonnes de laboratoire

Modul' Air



Description générale et caractéristiques techniques

Les Sorbonnes de laboratoire de la gamme « **Modul Air** », conformes aux normes NF EN 14175-3 et XP X 15-206, de marque **MCA**, existent en trois longueurs :

1200 mm, d'un poids de 122 kg : modèle « **Modul Air 12** »

1500 mm, d'un poids de 141 kg : modèle « **Modul Air 15** »

1800 mm, d'un poids de 160 kg : modèle « **Modul Air 18** »

Caractéristiques :

dimensions :

hauteur ==> 1580 mm
longueur ==> 1200, 1500 & 1800 mm
profondeur ==> 800 mm
couleur :des poteaux : RAL 7035 .
des cotés : blanc.
de la façade : gris.

type :classe 2 : conçue pour résister aux projections de liquides.

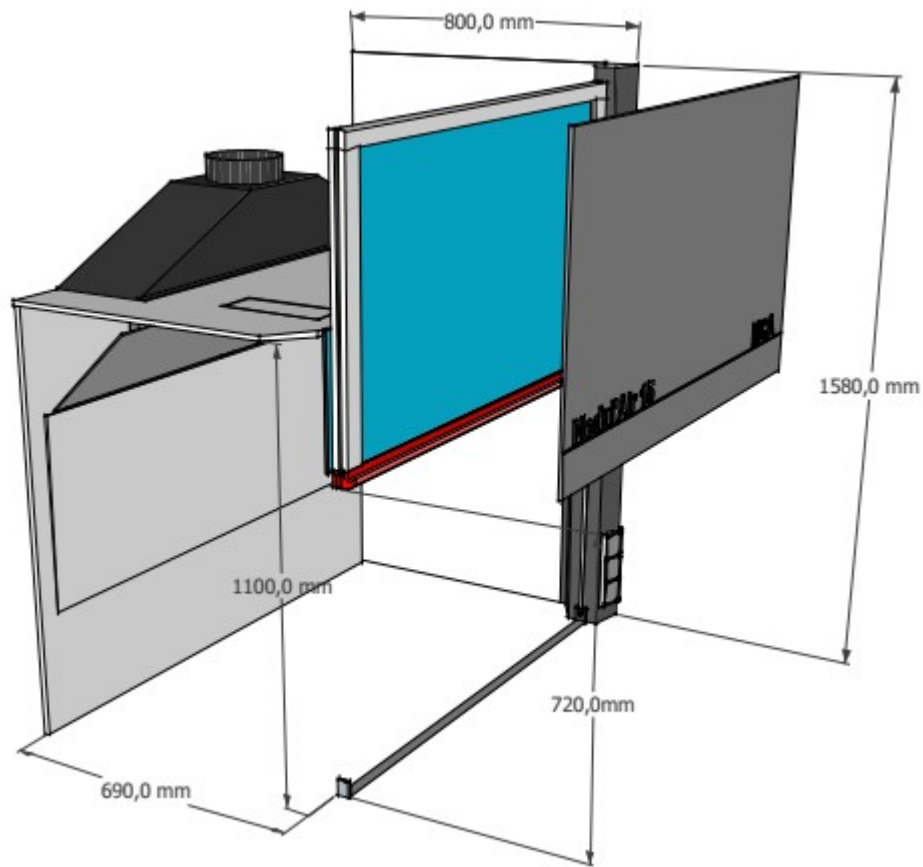
caractéristiques techniques :

Façade coulissante avec cadre aluminium laqué équipé d'un dispositif parachute.
La poignée horizontale de couleur rouge en partie basse souligne le niveau d'ouverture.
Dispositif de blocage de la façade à 400 mm ou 500 mm de la paillasse lors de l'ouverture, avec déverrouillage manuel.
Avaloir en verre sécurit.
Eclairage à led IP 44 étanche (éclairage de 500 lux au niveau du plan de travail)
Events en cas de surpression.
Double gaine arrière permettant l'aspiration des vapeurs lourdes en partie basse et des vapeurs légères en partie haute.
Structure en stratifié compact HPL .
Amorce de ventilation en partie haute métal époxy Ø 250.
Tableau 3 PC 220 V étanche 10/16 A encastré dans le poteau droit.

Options :

- Gaine arrière PVC permettant le lavage des gaz
- Vitres internes coulissantes en verre sécurit permettant le passage des bras pour travailler façade fermée
- Longueur spéciale
- Sorbonne basse (Walk'in)





Certificats Sorbonnes de laboratoire Modul' Air

	CERTIFICAT
	Nous confirmons que la sorbonne identifiée « Modul Air 18 » fabriquée et conçue par la Société
A	
Conformé	CERTIFICAT
	Nous confirmons que la sorbonne identifiée « Modul Air 15 » fabriquée et conçue par la Société
L'ensemble des	
D	
Ce docum	CERTIFICAT
	Nous confirmons que la sorbonne identifiée « Modul Air 12 » fabriquée et conçue par la Société
Conformé	MCA Les Terres 24310 BRANTOME
L'ensemble des	A subi avec succès les tests aérauliques
I	Conformément aux normes NF EN 14175-3 d'Août 2004 et XP X 15-206 de Janvier 2005
Ce docum	L'ensemble des résultats des essais aérauliques figure dans le rapport
	D06.05.131 - 14175-3 MCA Modul Air 12
	Ce document a été transmis au fabricant de la sorbonne
	Date de la certification : juillet 2006
Société Responsable Dantec Dynamics 8 Rue Gutenberg Zi de la Butte 91 620 NOZAY	Représentant légal de la Société Monsieur Pierre BOISSOLLE
	Société Responsable de la Validation : Dantec Dynamics 8 Rue Gutenberg Zi de la Butte 91 620 NOZAY

Sorbonne entièrement conçue en stratifié compact HPL

Le **stratifié compact HPL** est idéal pour les laboratoires de toutes destinations (centres de recherches, Hôpitaux, cabinets médicaux, laboratoires photos, industrie agro-alimentaire, ...) et partout où la propreté absolue exige des surfaces à forte résistance.

Le **stratifié compact HPL** est capable de résister aussi bien à la **chaleur** qu'aux **produits chimiques** les plus agressifs, même dans le secteur des laboratoires où les sollicitations sont intenses.

Facile à nettoyer et à désinfecter, la durée de vie en sera considérablement prolongée.

